

## トランジスタ式抵抗溶接電源 (PW-30D)

創業以来30年間育ててきた弊社溶接技術の結晶として、抵抗溶接電源「PW-30D」が生まれました。

自社開発の溶接ヘッドとの組合せで、精密且つ微細なスポット溶接が実現できます。

### 特徴

- ▶ **出力断続がない安定した出力が得られる**  
短時間で高品質の溶接が可能です
- ▶ **通電電圧、電流に対する連続高速フィードバック制御**  
インバータ式溶接電源 (50 $\mu$ sec毎の制御) と比較して制御応答速度が非常に速い
- ▶ **立上がり、立下りの正確な制御が出来る**  
急激な電流の立上がりによる爆飛の発生がない溶接ができます
- ▶ **3つの制御方式が選べる**  
ワークの材質・形状に合わせて「定電圧」「定電力」「定電流」3つの制御方式を選べます
- ▶ **電磁放射ノイズ (EMI) レベルが小さい**  
溶接電源から不要な電磁放射が少なく、他の外部機器に対する影響が小さい
- ▶ **RS232Cを装備**  
溶接電流、溶接電圧データを外部へ出力でき、また外部から溶接条件変更が出来ます



### 基本仕様

入力電源	AC200V to AC240V,50/60Hz,1-phase
入力容量	1KVA
入力突入電流	40Amps typical
最大出力電圧	9.000Volt
最大出力電流	3000Amps
出力立上がり時間	100 $\mu$ secmax (Welding Power Supply alone) Varies with the connection cable length
出力設定範囲 (プレヒート及びメインヒート)	定電圧制御/0~9.000Volt,3000Amps max 定電流制御/0~3000Amps,9.000Volt 定電力制御/0~9000VA,3000Amps max
時間設定範囲	プレヒート/0~3000 $\mu$ sec インターバル/0~5000 $\mu$ sec アップスロープ/0~5000 $\mu$ sec メインヒート/0~9999 $\mu$ sec ダウンスロープ/0~5000 $\mu$ sec
溶接条件メモリー	15条件
制御応答速度	5msec
冷却方式	強制空冷
外径寸法 (W×D×H)	270×490×345mm
重量	25kg

